Litilication

POUSSIERES - Filtration

Aspirateur spécial poussières fines destiné aux secteurs sensibles (maladies respiratoires / allergies) Filtration absolue avant moteur H14 (EN1822)







Cet aspirateur offre un haut niveau de filtration grâce à son filtre HEPA H14 (EN1822). La filtration absolue avant moteur est certifiée jusqu'à 99,995%. Il possède un moteur puissant doté de la technologie «twinflow», turbine 2 étages, pour une aspiration performante.

Il est destiné au milieu hospitalier et aux secteurs sensibles pour le traitement des maladies respiratoires ou allergiques.

Le Système NUPLUG permet un changement rapide et sans outil du câble d'alimentation.

Utilisation	1 0 000 I III I I I I I I I I I I I I I
	absolue Classe H
Moteur	Turbine 2 étages
Puissance	1200 W
Tension d'alimentation	230V AC 50/60Hz
Classe de protection	II
Variateur de vitesse	OUI (HI/LO)
Débit d'air max.	45 L / S max.
Dépression basse consommation	1600 mm/CE
Dépression conso. standard	2600 mm/CE
Capacité utile	12 L
Filtre primaire de série	TRITEX
Surface de filtration du filtre primaire	1501 cm ²
Filtre absolu (EN1822) avant moteur	H14
Surface de filtration du filtre absolu	2100 cm ²
Surface filtrante totale	3601 cm ²
Filtre SAC HEPAFLO	604016
Matériau	Tête acier Epoxy
	Cuve Polypropylène
Niveau de filtration du filtre H14 (EN1822)	99,995% Dop Test
Classe de poussières (EN 60335-2-69)	Н
Niveau sonore Norme BS5415 (1) / Norme	54 dBA (1) / 64 dBA (2)
IEC60704 (2) basse conso.	34 UBA (1) / 64 UBA (2)
Niveau sonore Norme BS5415 (1) / Norme	56 dBA (1) / 66 dBA (2)
IEC60704 (2) conso. standard	30 dbA (1) / 00 dbA (2)
Longueur du câble	10 m
Champs d'action	26,8 m
Longueur du flexible	2,4 m
Diamètre flexible et accessoires	32 mm
Enrouleur de câble	NON
Système NUPLUG	OUI
Tubes inox	OUI
Tubes aluminium	NON
Kit accessoires inclus	A1
Poids	8,9 Kg

Secteurs Utilisateurs





Agroalimentaire

Industrie Pharmaceutique